



Telha em PRFV*, inferior ou bandeja, para compor Telha Termoacústica

*Polímero Reforçado com Fibra de Vidro

PRINCIPAIS BENEFÍCIOS

- ✓ Excelente controle de temperatura interna;
- ✓ Facilidade de higienização;
- ✓ Alta resistência química;
- ✓ Adequado para o transporte e armazenamento de produtos alimentícios e/ou perecíveis.

PROPRIEDADES FÍSICAS/MECÂNICAS

Características	Método de Ensaio	Unidade de Medida	Especificação
Teor de fibra de vidro	NBR 13.275	% da massa	24 % (mínimo)
Alongamento	ASTM D 638	%	1 a 2
Resistência à tração	ASTM D 638	Mpa	100 a 120
Módulo de elasticidade na tração	ASTM D 638	Mpa	5.500 (mínimo)
Resistência à flexão	ASTM D 790	Mpa	130 (mínimo)
Módulo de elasticidade na flexão	ASTM D 790	Mpa	5.000 (mínimo)
Absorção de água	ASTM D 570	% da massa	1 (máximo)

PROPRIEDADES TÉRMICAS

Características	Método de Ensaio	Unidade de Medida	Especificação
Transmitância Térmica (coeficiente U)	NBR 15.220	W/(m ² .K)	4,47
Resistência térmica (coeficiente R)	NBR 15.220	(m ² .k)/W	0,01
Capacidade térmica (CT)	NBR 15.220	kJ(m ² .K)	3,31
Condutividade Térmica (k)	NBR 15.220	W/(m.K)	0,17

A Planefibra produz os mais variados modelos de telhas de fibra, compatíveis com as telhas térmicas sanduíche ou bandeja.

1 Principais modelos

BANDEJA

Conforme projeto



TRAPEZOIDAL

Conforme projeto



ONDULADA

Conforme projeto



2 Cores

Todas as cores conforme tabela RAL.

